

MasterTop TC 409WESD

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, à faible émission, résistante aux UV, mate et antistatique conformément aux exigences de DIN EN 61340-5-1

Description

MasterTop TC 409WESD est une Vitrification antistatique bicomposante à base d'une dispersion de polyuréthane en phase aqueuse, à faible émission, pigmentée, donnant une surface mate.

Domaines d'application

MasterTop TC 409WESD est utilisé à l'intérieur comme Vitrification antistatique pour des contraintes mécaniques faibles à moyennes. MasterTop TC 409WESD dans le système MasterTop 1324 ESD répond aux exigences AgBB en tant que finition antistatique lisse sur les sols conducteurs MasterTop BC 375NAS.

Caractéristiques et avantages

- Revêtement de sol conducteur (ESD) selon DIN EN 61340-5-1
- Résistant à l'usure
- En phase aqueuse, respecte l'environnement
- À très faible émission (selon AgBB)
- Bonne résistance aux rayures et à l'abrasion
- Pigmenté, surface mate
- Bonne adhérence intermédiaire sur les supports non-poreux
- Facile à appliquer
- Résistant aux acides et aux alcalis

Préparation du support

MasterTop TC 409WESD s'applique généralement sur des surfaces revêtues. Les supports à revêtir doivent donc être résistants, secs et débarrassés de particules non adhérentes et de parties friables ainsi que de substances favorisant la ségrégation telles que huiles, graisses, restes de caoutchouc, poussières, films de cire ou autres.

Une préparation du support au moyen d'un ponçage à grain fin ou un tampon abrasif (y compris le post-traitement nécessaire) n'est nécessaire que si la couche est très sale, s'il y a lieu de recouvrir d'anciennes couches ou si les délais de recouvrement sont dépassés sur des surfaces non sablées. Lors du ponçage, il faut éviter de rayer fortement la surface à traiter.

Instructions de mise en œuvre

MasterTop 409WESD est fourni dans le rapport correct entre le composant A (dispersion) et le composant B (durcisseur). La température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25 °C au moment de les mélanger. Lors du mélange des deux composants, il convient d'observer ce qui suit: verser d'abord le composant B (durcisseur) dans le conteneur du composant A (dispersion). S'assurer que la totalité du composant B est déversée. Pour obtenir une consistance homogène et un mélange efficace, il faut bien mélanger les deux composants avec un brasseur à basse vitesse (max. 300 tr/min). **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT!** Veiller à ce que le produit soit également mélangé sur les côtés et au fond du bidon. Mélanger soigneusement pendant au moins 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et lisse.

NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE! Après avoir bien mélangé, transvaser le tout dans un autre bidon et mélanger de nouveau pendant une minute. **Après le mélange, le matériau doit reposer pendant au moins 10 minutes et doit être remélangé brièvement avant de l'appliquer au rouleau.** Comme pour toute vitrification en phase aqueuse, il est important d'appliquer le produit par bande de manière homogène pour obtenir une surface égale. Les temps de reprises doivent être le plus court possible (1 à 4 minutes au maximum). MasterTop TC 409WESD s'applique au rouleau sur le support préparé. Travailler en parallèle comme suit: étaler la masse dans une direction à l'aide d'un rouleau à poils moyens (appliquer 2 bandes d'environ 40–100 cm de largeur), puis repasser dans le même sens avec un deuxième rouleau. Éviter les forts mouvements d'air pendant l'application. Par conséquent, garder les fenêtres, les portes et les portails fermés pour éviter un séchage rapide.

Le durcissement se fait initialement par l'évaporation d'eau, suivi d'une réaction chimique de réticulation avec le durcisseur. C'est pourquoi, outre la température de durcissement, l'humidité de l'air est importante pendant la mise en œuvre de MasterTop TC 409WESD. Une humidité de l'air élevée (en particulier combinée avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement, augmente le temps de recouvrement et peut influencer de façon négative la

MasterTop TC 409WESD

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, à faible émission, résistante aux UV, mate et antistatique conformément aux exigences de DIN EN 61340-5-1

réticulation et l'adhérence. Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant au moins 24 heures (23°C/HR 50%).

Consommation

env. 0.15–0.18 kg/m²

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'application, les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau. Après durcissement, l'outil doit être nettoyé mécaniquement. L'immersion dans MasterTop CLN 40 par ex. facilite cette opération.

Conditionnement

MasterTop TC 409WESD est livré en emballages de 10 kg, dont les composants A et B sont séparément emballés dans le bon rapport de mélange.

Remarque: La consommation ne doit pas être inférieure ni supérieure pour garantir la conductivité.

Couleur

MasterTop TC 409WESD est disponible dans de nombreuses teintes. Pour de plus amples informations, s'adresser à notre service après-vente.

Remarque: Dans le cas de teintes plus foncées et très pigmentées, des ombres ou de légères structures peuvent apparaître à la surface, même si l'on prend toutes les précautions nécessaires lors de la mise en œuvre. Cet effet est lié au système et n'affecte pas l'adéquation du produit. Les teintes plus pigmentées peuvent également présenter une usure accrue de la couleur. En cas de doute, réaliser préalablement une surface d'échantillon à titre d'évaluation.

Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25°C. Éviter impérativement les rayons directs du soleil ainsi que le gel. Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE PU 40

Directive 2004/42/CE

(directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j est de 140 g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 409WESD est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop TC 409WESD est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer: Porter des gants de protection, des lunettes de protection et des vêtements de protection légers. Éviter l'inhalation et le contact avec la peau et les yeux. S'abstenir de manger, de fumer et de manipuler des flammes nues pendant sa mise en œuvre. Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination. Les prescriptions des associations professionnelles relatives à la manipulation des polyuréthanes et des isocyanates doivent être respectées.

Instructions de nettoyage et d'entretien du sol

Des produits de nettoyage appropriés doivent être utilisés pour le nettoyage de base et le nettoyage régulier. La valeur du pH doit être comprise entre 8.5 et 11. Les agents de nettoyage ne doivent pas être oxydants ni réducteurs et ne doivent pas former de film protecteur. Si nécessaire, des cires de protection conductrices peuvent être utilisées pour améliorer les propriétés de nettoyage. En raison de la variété de produits disponibles, il est fortement recommandé de réaliser une surface d'échantillon pour tester les valeurs de conductivité à l'état traité.

MasterTop TC 409WESD

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, à faible émission, résistante aux UV, mate et antistatique conformément aux exigences de DIN EN 61340-5-1

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (A : B)		Poids	4 : 1
Volume de solides		%	45
Masse volumique, mélangé	à 20 °C	g/cm ³	1.24
Viscosité, mélangé, gobelet DIN 4 mm	à 23 °C	s	25
Temps de traitement	à 20 °C	h	3
Température d'objet et d'application		°C	min. 8
		°C	max. 25
Humidité relative de l'air		%	max. 80
Praticabilité (piétons)	à 23 °C/50 % hr	h	12
	à 10 °C/50 % hr	h	25
Durcissement total/exposition aux agents chimiques	à 23 °C/50 % hr	j	7

Après durcissement


Résistance à l'abrasion selon Taber CS10, 10 N, 1000 cyc.		mg	20
Les exigences spéciales selon DIN EN 61340-5-1 sont remplies dans le système MasterTop 1324 ESD.			
Résistance à la terre	DIN EN 61340-4-1	Ohm	< 10 ⁹
Walking Test	DIN EN 61340-4-5	V	< 100
Mesure du système sol/chaussures	DIN EN 61340-4-5	Ohm	< 3.5 10 ⁷

Remarque: Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

MasterTop TC 409WESD

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, à faible émission, résistante aux UV, mate et antistatique conformément aux exigences de DIN EN 61340-5-1

Marquage CE conforme à EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
340903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur	
Caractéristiques principales	Performances
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD

NPD = No performance determined = Performance non définie
Performances mesurées dans le système **MasterTop 1324 ESD**

Membre du:



PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com • www.master-builders-solutions.ch

Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas le l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur www.master-builders-solutions.ch.

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays